

3295G**SCU**

Tipo fisso. Corpo in robusta lamiera d'acciaio.

Permettono di accoppiare corpi di ogni forma per una comoda saldatura o lavorazione, senza intervento manuale.

Posizionandoli su diversi lati permettono angolature di 45° - 90° - 135°.

Senza interruttore di distacco magneti e foro centrale (esclusa lunghezza 80) per un distacco più facile.

Lunghezza.....	mm	80	100	120
Altezza.....	mm	120	155	190
Forza magnetica max.....	Kg	11	23	34
3295G	Cad.	11,50	16,90	24,10

3295L**SCU**

Tipo regolabile. Magneti in ferrite ad elevata tenuta.

Permettono di accoppiare corpi di ogni forma per una comoda saldatura o lavorazione, senza intervento manuale.

Bracci inclinabili da 45° a 90° con riferimenti a 60° e 75°.

Forza magnetica max 250 N. Dimensioni mm 115x115x35. Peso Kg 1,5.

3295L	Cad.	142,00
--------------	-------------	---------------

ANGOLO REGOLABILE

SALDATURA A STAGNO E A PIOMBO (soldering wire)
3361GA**SCU**

Prod. SCU

Filo saldante con disossidante interno DIN EN 29453 (DIN 8516).

Per saldare rapidamente e tenacemente a stagno e a piombo senza acidi o disossidanti. Temperatura di fusione 183 °C - 235 °C.

Lega 40% di stagno. Rocchetti di 1 m c.ca.

Ø filo.....	mm	1,5	2
3361GA	Cad.	2,04	1,56

SOLO PER USO PROFESSIONALE.

3361GB**SCU**

Filo saldante con disossidante interno DIN EN 29453 (DIN 8516). Per saldare rapidamente e tenacemente a stagno e a piombo senza acidi o disossidanti, anche in campo elettrico ed elettronico. Temperatura di fusione 183 °C - 190 °C.

Lega 60% di stagno. Rocchetti di 1 m c.ca.

Ø filo.....	mm	1	1,5	2
3361GB	Cad.	1,60	2,16	2,16

SOLO PER USO PROFESSIONALE.

3361GBE**SCU**

Filo saldante di stagno allo stato puro 99,3% con disossidante interno PAT-DE 19816671C2. Per saldature, senza la presenza di piombo, di materiali in campo elettrico, elettrotecnico, elettromeccanico ed elettronico. Temperatura di fusione 217 °C - 227 °C.

Rocchetti di 1 m c.ca.

Ø filo.....	mm	1	1,5
3361GBE	Cad.	1,92	2,62

SOLO PER USO PROFESSIONALE.

3361GC**SCU**

Filo saldante con disossidante interno DIN EN 29453 (DIN 8516).

Per saldare rapidamente e tenacemente a stagno e a piombo senza acidi o disossidanti. Temperatura di fusione 183 °C - 235 °C.

Lega 40% di stagno. In confezioni indivisibili da 1 kg (corrispondenti a 4 matasse da kg 0,250).

Ø filo.....	mm	1	1,5	2	3
3361GC	Al kg	92,20	91,10	89,40	92,10

SOLO PER USO PROFESSIONALE.